



# iwave

Full freedom to unleash your welding potential.



### TIG-system

190i / 230i / 300i /  
400i / 500i



### Multiprocess PRO System

300i / 400i / 500i



# Absolutt frihet

## TIG-sveisekvalitet uten kompromisser

Beste kvalitet – i alle sveisesømmer og alle materialer: Gjennom målrettet varmetilførsel og forbedret tennefunksjon gir iWave maksimal kontroll over lysbuen og tydelig reduserte tenningsforsinkelser.

Også alle betjeningselementene i iWave-apparatserien er konstruert for maksimal kontroll. Resultatet er en intuitiv håndtering som lar deg konsentrere deg helt om sveisejobben.

Du må mestre de forskjellige sveisutfordringer? Da er iWave Multiprocess PRO det ideelle valget: I tillegg til alle tenkelige TIG-funksjoner kan du også sveise alle MIG/MAG-prosessvarianter.

iWave: Den absolutte friheten til å frigjøre ditt sveisepotensiale.



## iWave – dine fordeler



### Målrettet varmetilførsel

#### Maksimal kontroll over smeltebadet

Med CycleTIG har du full kontroll over lysbuen og dermed også varmetilførselen. Gjennom korte sveisetider holder du også kontrollen over smeltebadet. Og du kan sveise selv de tynneste materialer lekende lett.



### Selvforklarende betjening

#### Grafisk-dynamisk menyføring – på over 30 språk

Uten omveier. Dertil selvforklarende. Vi har utviklet en intuitiv menyføring slik at du kan foreta ønskede innstillinger direkte og trygt mens du sveiser.



### Multiprosess PRO

#### 1 apparat for alle prosesser (iWave 300i–500i)

iWave og Multiprosess PRO – det er din nye, absolutte frihet ved sveising. I tillegg til alle TIG-funksjoner kan du med bare ett apparat sveise alle MIG/MAG-prosesser varianter. Bruk det modulære konseptet og utvid en høyteknologisk sveiseapparatplattform helt etter dine behov med sveisepakkene Standard, Puls, PMC, LSC eller CMT.



### Reproduserbare tenninger

#### Inntil 71 % mindre tenningsforsinkelse

Raske og ikke minst reproduserbare tenninger. Uansett materialets beskaffenhet og helt uten manuell tilpasning av tenningsparametrene. Dette får du med RPI auto – vår intelligente tenningsfunksjon.



### Klar for industri 4.0

#### Trådløs dataoverføring og autentifisering

Klar for industri 4.0 og alt annet som måtte komme: iWave støtter alt fra WLAN via Bluetooth til NFC, som er de viktigste forbindelsesstandardene for optimal bruk.

Du finner mer informasjon på:  
[www.fronius.com/iwave](http://www.fronius.com/iwave)



# Be ko



## Betjening

### iWave 190i–230i

Grafisk-dynamisk  
betjeningskonsept

- Umiddelbar grafisk tilbakemelding ved endring av diverse sveiseparametere
- 4,3" fargedisplay med klartekstvisning
- Over 30 språkvarianter tilgjengelig
- Alle arbeidsparametere på 1. meny nivå

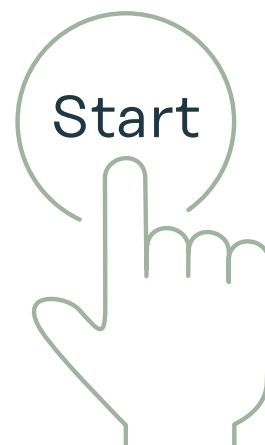
# direkte kontroll

## for bedre resultater

Lært av sveisere, skapt for sveisere:  
Alle betjeningselementene i iWave-apparatserien er tilpasset arbeidshverdagen din – fra robusthet til farger, lesbarhet og lysstyrke. Og det gjelder også for innstillingene:

Alle viktige arbeidsparametere er tilgjengelige fra første menynivå. Klartekstmeldingene på over 30 språk sørger for sikker forståelse. I tillegg er betjening med hansker lettere enn noensinne.

- Problemfri betjening med hansker
- Statuslinje: Oversikt over alle innstilte tilleggsfunksjoner og hovedinnstillinger
- 5 EasyJobs og 3 brukerdefinerte parametere i 1. menynivå
- Konfigurerbar favorittknapp



# Enkel, klar, strukturert



Ved behov:  
5 EasyJobs

USB-grensesnitt  
f.eks. til  
programvareoppdatering

Dreie-trykknapp



## Betjening iWave 300i–500i

Grafisk-dynamisk  
betjeningskonsept

- Umiddelbar grafisk tilbakemelding ved endring av diverse sveiseparametere
- 7" fargedisplay med klartekstvisning og berørings skjerm
- Over 30 språkvarianter tilgjengelig
- Alle arbeidsparametere på 1. menynivå



Statuslinje

Navigasjonslinje

Berøringsskjerm

Fullskjermmodus

Trådføring

Gasstest

NFC-felt f.eks. for  
User Management og  
sperring/opplåsing av  
strømkilden ved hjelp  
av NFC-kort eller  
-nøkkelbrikke



Takket være klartekstvisning  
på over 30 språk:  
raskest mulig til ønsket  
innstilling

Intuitiv og sikker: Betjeningen foregår via sentral dreie-trykknapp eller via berøringsskjermen. Grafisk veiledning og dynamiske visualiseringer ved parameterendringer støtter brukeren direkte.

- Statuslinje: Oversikt over alle innstilte tilleggsfunksjoner og hovedinnstillinger
- 5 EasyJobs
- Berøringsskjermen kan også betjenes med hansker

- Fullskjermmodus: rundt 40 % større visning
- Konfigurerbart 1. meny nivå

# Full flek





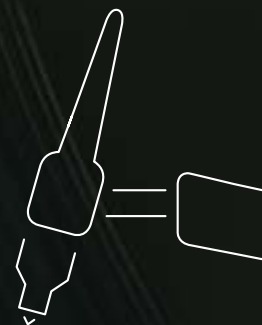
# sibilitet

Multiprosess PRO – ett sveiseapparat til alle prosesser og prosessvarianter.  
Utstyrt for morgendagens utfordringer.

Det være seg TIG, MIG/MAG eller elektrodesveising: Med iWave 300i, 400i eller 500i og alternativet Multiprosess PRO er du sikret all frihet og kan utfolde ditt sveisepotensiale.

Viktigste forskjell fra vanlige multiprosessapparater: I tillegg til alle de høyteknologiske TIG-funksjonene har du tilgang til alle prosessvarianter innen MIG/MAG.

Sett sammen nøyaktig de funksjonene du trenger, med de modulære sveisepakkene: Standard, Puls, PMC, LSC og CMT. Også profesjonell elektrodesveising er mulig – med sveising av Cel-elektroder som høydepunkt.





# Multi- prosess PRO

## iWave 300i, 400i, 500i

Ubegrenset tilgang til MIG/MAG-prosesser:  
Med iWave kan du få ut hele sveisepotensialet  
ditt i bare 3 trinn:

### 1. trinn



Bestill og integrer maskinvarealternativet OPT/i Multiprosess PRO.

### 2. trinn



Utvid ditt modulære sveisesystem med de nødvendige MIG/MAG-maskinvarekomponentene som ekstern trådmater, sveisepistol osv.

### 3. trinn



Velg ønskede MIG/MAG-sveisepakker.

### Ferdig:



Strømkilden din er nå klar for alle sveiseprosesser.

## Høydepunkter

Lite  
plassbehov

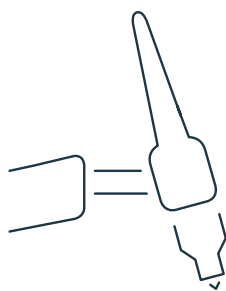
Én strømkilde for alle  
sveiseprosesser.

Ingen  
omrigging

Prosessbytte med  
knappetrykk.

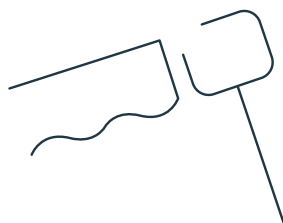
100 %  
kompatibilitet

Med alle tilgjengelige sveiseprosessvarianter fra  
Fronius i områdene TIG, MIG/MAG (Standard,  
Puls, PMC, LSC og CMT), elektrodesveising.



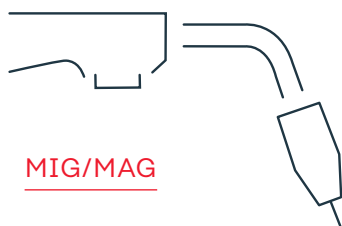
TIG DC / AC/DC

- Kvalitet og optikk
- TIG DC eller AC/DC  
ved 3–500 A



Elektrodesveising

- Uavhengighet
- Elektrodesveising  
ved 10–500 A



MIG/MAG

- Lønnsomhet og  
produktivitet
- MIG/MAG ved 3–500 A
- Sveisepakker: Standard,  
Puls, PMC, LSC, CMT



# Full Connectivity

Ytelse klar for Industri 4.0: iWave støtter de viktigste kommunikasjonsstandardene. Via Bluetooth kan du trådløst og raskt koble periferenheter til sveiseapparatet – alt fra høyteknologiske sveisehjelmer som Vizor Connect, til fjernkontroller. Med WLAN integrerer du sveiseapparatet i nettverket ditt og kan enkelt gjennomføre fastvareoppdateringer.



## Bluetooth

For tilkobling av trådløse fjernkontroller og sveisehjelmer som støtter Bluetooth.



## NFC

For User Management – og for enkel sperring og opplåsing av sveisesystemet.



## Wlan

For uhindret nettverkstilgang – for oppdateringer og bruk av funksjonen Smart-Manager uten Ethernet (datadokumentasjon).

## Bruker-administrasjon

Full kontroll: Med det integrerte tilgangssystemet kan du opprette individuelle rettigheter for hver bruker. Gjennom innlogging med nøkkelkort eller nøkkelbrikke registrerer systemet umiddelbart hva personen har tilgang til – og ikke tilgang til. Hvis du vil tilordne og administrere rettighetene for flere sveiseapparater sentralt, er Central User Management den passende løsningen.

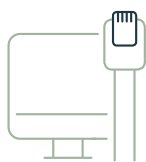
# Data- administrasjon



## WeldCube Light

### Minimal desentralisert dokumentasjon

Som standard og uten ekstra kostnader kan du registrere middelverdiene for hver sveisesøm rett i sveisesystemet og eksportere som PDF.



## WeldCube Basic

### Utvidet desentralisert datadokumentasjon med konfigurerbart funksjonsomfang

For alle som ikke bare trenger middelverdiene, men også faktiske verdier, Limit Monitoring og redigeringsfunksjoner for nominelle verdier: WeldCube Basic. Også på denne varianten blir dataene registrert rett i sveisesystemet.



## WeldCube Premium

### Sentral datadokumentasjon

Mindre administrasjon, mer oversikt: WeldCube Premium reduserer dokumentasjonsarbeidet betraktelig gjennom sentral lagring av sveisedataene i en database. Intelligente administrasjons-, statistikk- og analysefunksjoner inkludert grafisk visualisering støtter deg i styringen av din sveisetekniske produksjon.

Du finner mer informasjon på: [www.fronius.com/weldcube](http://www.fronius.com/weldcube)

# Cycle Tig

## Utmerkede sveisesømmer

Realisert med  
funksjonen Tacking

## Målrettet varmetilførsel

Ideell til tynnplatesveising  
og reparasjonssveisinger  
som kantpåleggssveising

## Enkel smeltebad- kontroll

Ingen gjennombrenning –  
heller ikke ved hjørne- eller  
buttsveisesømmer

## Mindre anløpingsfarger

For sensible brukssteder

## Forenklet håndtering

Takket være presise  
innstillingsmuligheter for  
strøm, tid og forskjellige  
parameterkombinasjoner

## For målrettet varmetilførsel

TIG-sveising gjort enkelt – takket være  
funksjonen CycleTig. Den tar utgangspunkt  
i prinsippet for intervallsveising og tilbyr  
ekstra innstillingsmuligheter og nye  
parameterkombinasjoner for bedre  
sveiseresultater.

## Sammenligning av fordeler

Målrettet varmetilførsel





Sveisesøm



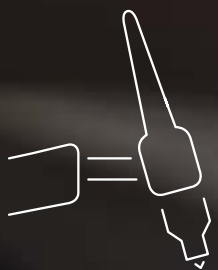
Skill Level | Handling



# Tenninger

Stabil og reproducerbar

Merkbart bedre: iWave hever tennforholdet ved TIG-sveising til et nytt nivå. Forløpet ved HF-tenning er optimert. Og tennforholdet er tilpasset til de forskjellige elektrodediameterne.



RPI auto\*\*

Inntil 71 %\* mindre tenningsforsinkelse

Reproducerbar og raskere tenning – uansett materialets beskaffenhet? iWave har funnet en standardløsning på dette med RPI auto. Den nye tenningsmodusen er den intelligente videreutviklingen av den veltestede RPIon-funksjonen. Sveiseapparatet tar nå automatisk i bruk endringene i tenningsinnstillingene – også ved tenningsssvekkelser og uten at du må gripe inn manuelt.

Egenskapsoversikt	RPI off	RPI on	RPI auto
Reproducerbare tenninger	..	...	....
Laveste tenningsforsinkelse	...	.	....
Laveste elektrodebelastning	.	...	..
Skånsom omgang med sveisesømmoverflater	....	..	...

\* Sammenlignet med RPI off | Forsøksserie under laboratoriebetingelser: 200 A sveisestrøm / 0,5 s sveisetid / 1000 tenninger!

\*\* Bare ved iWave AC/DC



# TIG-funksjoner



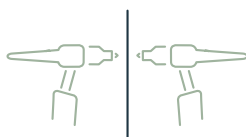
## Automatisk kuledannelse på kun 2 sekunder

Sparer arbeidstid: Bruk funksjonen for raskt å danne en kalott på grunnlag av den innstilte elektrodediameteren.



## Tacking - inntil 50 % tidsbesparing ved hefting av materialer

Med pulsstrøm blir smeltebadet satt i sving. Det gjør det enklere å hefte sammen komponenter og korter ned på hefttiden. På heftpunktene er det lite eller ingen misfarging.



## Synkronsveising som aldri før

Utfordring mestret: Vår "Sync-Mode" gjør samtidig og tosidig TIG-sveising med vekselstrøm enklere enn noen gang. Løsningen vår på denne ultimative sveiseutfordringen er den automatiserte harmoniseringen av begge lysbuene. Slik kan to sveisere samarbeide synkront.



## Kurveformer AC/DC - riktig lysbue for alle utfordringer

Sveising etter behov: iWave gir mulighet for å selv velge kurveformer ved AC-sveising. Disse er karakteristiske for diverse sveiseegenskaper som du foretrekker ved den enkelte sveiseoppgave. Eventuelt kan du også kombinere kurveformene.



## Automatisk gassetterstrømming – beskyttelse av wolframelektroden

Sveising uten oksidering: Det sørger iWave for med gassbeskyttelse av wolframelektroden og sveisesømmen. Avhengig av innstilt sveisestrøm og elektrodediameter beregnes gassetterstrømmingstiden automatisk.

# Vi tar ansvar

## Med bærekraft som overbevisning

Lang levetid, egnet for reparasjoner og mulighet for gjenvinning: iWave er som alle Fronius-produkter konstruert og produsert med tanke på bærekraft. Med den nyeste teknologien bidrar vi til å avlaste menneske og miljø og sikre en livskraftig fremtid for kommende generasjoner.



## iWave AC/DC – tekniske data

	iWave 190i AC/DC EF	iWave 190i AC/DC MV/B	iWave 230i DC EF	iWave 230i AC/DC MV/B	iWave 300i AC/DC	iWave 300i AC/DC /MV/NC	iWave 400i AC/DC	iWave 400i AC/DC /MV/NC	iWave 500i AC/DC	iWave 500i AC/DC /MV/NC
Vekt	17,0 kg (37,4 lb)	16,5 kg (36,3 lb)	17,0 kg (37,4 lb)	16,5 kg (36,3 lb)	65,5 kg (144,4 lb)	63,5 kg (139,9 lb)	67,0 kg (147,7 lb)	65,0 kg (143,3 lb)	68,5 kg (151,0 lb)	66,5 kg (146,6 lb)
Mål / bredde	210 mm / 8,26 in	210 mm / 8,26 in	210 mm / 8,26 in	210 mm / 8,26 in	300 mm / 11,8 in	300 mm / 11,8 in	300 mm / 11,8 in	300 mm / 11,8 in	300 mm / 11,8 in	300 mm / 11,8 in
Mål / høyde	369 mm / 14,5 in	369 mm / 14,5 in	369 mm / 14,5 in	369 mm / 14,5 in	740 mm / 29,1 in	740 mm / 29,1 in	740 mm / 29,1 in	740 mm / 29,1 in	740 mm / 29,1 in	740 mm / 29,1 in
Mål / lengde	558 mm / 21,9 in	558 mm / 21,9 in	558 mm / 21,9 in	558 mm / 21,9 in	706 mm / 27,8 in	706 mm / 27,8 in	706 mm / 27,8 in	706 mm / 27,8 in	706 mm / 27,8 in	706 mm / 27,8 in
Nettfrekvens	50–60 Hz	50–60 Hz	50–60 Hz	50–60 Hz	50–60 Hz	50–60 Hz	50–60 Hz	50–60 Hz	50–60 Hz	50–60 Hz
Nettspenning	230 V	120 V / 230 V	230 V	120 V / 230 V	3 x 400 V	3x200–230 V / 3x380–575 V	3 x 400 V	3x 200–230 V / 3x380–575 V	3 x 400 V	3x200–230 V / 3x380–575 V
Nettspennings-toleranse	+/-15 %	+/-15 %	+/-15 %	+/-15 %	+/-15 %	+/-10 %	+/-15 %	+/-10 %	+/-15 %	+/-10 %
Sveisestrøm / innkoblingsvarighet [10 min/40 °C]	190 A / 35 %	190 A / 35 % 150 A / 35 % [120 V]	230 A / 35 %	230 A / 35 % 170 A / 35 % [120 V]	300 A / 40 %	300 A / 40 %	400 A / 40 %	400 A / 40 %	500 A / 40 %	500 A / 40 %
Sveisestrøm / innkoblingsvarighet [10 min/40 °C]	160 A / 60 %	160 A / 60 % [230 V] 120 A / 60 % [120 V]	195 A / 60 %	195 A / 60 % [230 V] 140 A / 60 % [120 V]	260 A / 60 %	260 A / 60 %	360 A / 60 %	360 A / 60 %	430 A / 60 %	430 A / 60 %
Sveisestrøm / innkoblingsvarighet [10 min/40 °C]	140 A / 100 %	140 A / 100 % [230 V] 100 A / 100 % [120 V]	165 A / 100 %	165 A / 100 % [230 V] 120 A / 100 % [120 V]	240 A / 100 %	240 A / 100 %	320 A / 100 %	320 A / 100 %	360 A / 100 %	360 A / 100 %
Sveisestrøm maksimal	190 A	190 A	230 A	230 A	300 A	300 A	400 A	400 A	500 A	500 A
Sveisestrøm minimal	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A
Kontrolltegn	CE, S, CCC	CE, CSA, S	CE, S, CCC	CE, CSA, S	CE, S	CE, CSA, S, CCC	CE, S	CE, CSA, S, CCC	CE, S	CE, CSA, S, CCC
Tomgangsspenning	100 V	100 V	100 V	100 V	96 V	101 V	96 V	101 V	96 V	101 V
Arbeidsspennings-område	10,1–17,6 V	10,1–17,6 V	10,1–19,2 V	10,1–19,2 V	10,1–22,0 V	10,1–22,0 V	10,1–26,0 V	10,1–26,0 V	10,1–30,0 V	10,1–30,0 V

## Redusert psykisk og fysisk belastning



Bærekraft innebærer også å skåne menneskene mot psykiske og fysiske belastninger.

Det nye betjeningskonseptet til iWave, teknologien for å redusere støyen under sveising eller ergonomiske aspekter som systemenes betjeningshøyde eller sveisepistolens design bidrar alle til å gjøre sveiserens arbeidshverdag enklere.



## Miljø og ressurser

Ved utviklingen av den nye iWave-apparatserien var målet å tilby markedet reparerbare apparater med lang levetid. Et resirkulerbart plasthus og komponenter som kan repareres eller byttes ut enkeltvis, bidrar til å skåne miljøet. Ny teknologi reduserer ytelsestap og gassforbruk og skåner dermed ressursene.

## iWave DC – tekniske data

	iWave 230i DC EF	iWave 230i DC MV/B	iWave 300i DC	iWave 300i DC /MV/NC	iWave 400i DC	iWave 400i DC /MV/NC	iWave 500i DC	iWave 500i DC /MV/NC
Vekt	16,4 kg (36,1 lb)	15,9 kg (35,0 lb)	40,0 kg (88,2 lb)	38,0 kg (83,7 lb)	41,0 kg (90,4 lb)	39,5 kg (87,1 lb)	43,0 kg (94,8 lb)	41,0 kg (90,4 lb)
Mål / bredde	210 mm / 8,26 in	210 mm / 8,26 in	300 mm / 11,8 in	300 mm / 11,8 in	300 mm / 11,8 in	300 mm / 11,8 in	300 mm / 11,8 in	300 mm / 11,8 in
Mål / høyde	369 mm / 14,5 in	369 mm / 14,5 in	510 mm / 20,0 in	510 mm / 20,0 in	510 mm / 20,0 in	510 mm / 20,0 in	510 mm / 20,0 in	510 mm / 20,0 in
Mål / lengde	558 mm / 21,9 in	558 mm / 21,9 in	706 mm / 27,8 in	706 mm / 27,8 in	706 mm / 27,8 in	706 mm / 27,8 in	706 mm / 27,8 in	706 mm / 27,8 in
Nettfrekvens	50–60 Hz	50–60 Hz	50–60 Hz	50–60 Hz	50–60 Hz	50–60 Hz	50–60 Hz	50–60 Hz
Nettspenning	230 V	120 V / 230 V	3 x 400 V	3x 200–230 V / 3x 380–575 V	3 x 400 V	3x 200–230 V / 3x 380–575 V	3 x 400 V	3x 200–230 V / 3x 380–575 V
Nettspenningstoleranse	+/-15 %	+/-15 %	+/-15 %	+/-10 %	+/-15 %	+/-10 %	+/-15 %	+/-10 %
Sveisestrøm / innkoblingsvarighet [10 min/40 °C]	230 A / 45 %	230 A / 45 % [230 V] 170 A / 45 % [120 V]	300 A / 40 %	300 A / 40 %	400 A / 40 %	400 A / 40 %	500 A / 40 %	500 A / 40 %
Sveisestrøm / innkoblingsvarighet [10 min/40 °C]	205 A / 60 %	205 A / 60 % [230 V] 155 A / 60 % [120 V]	260 A / 60 %	260 A / 60 %	360 A / 60 %	360 A / 60 %	430 A / 60 %	430 A / 60 %
Sveisestrøm / innkoblingsvarighet [10 min/40 °C]	170 A / 100 %	170 A / 100 % [230 V] 130 A / 100 % [120 V]	240 A / 100 %	240 A / 100 %	320 A / 100 %	320 A / 100 %	360 A / 100 %	360 A / 100 %
Sveisestrøm maksimal	230 A	230 A	300 A	300 A	400 A	400 A	500 A	500 A
Sveisestrøm minimal	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A
Kontrolltegn	CE, S, CCC	CE, CSA, S	CE, S	CE, CSA, S, CCC	CE, S	CE, CSA, S, CCC	CE, S	CE, CSA, S, CCC
Tomgangsspenning	97 V	97 V	96 V	99 V	96 V	99 V	96 V	99 V
Arbeidsspenningsområde	10,1–19,2 V	10,1–19,2 V	10,1–22,0 V	10,1–22,0 V	10,1–26,0 V	10,1–26,0 V	10,1–30,0 V	10,1–30,0 V

# iWave – funksjonsoversikt

Funksjoner	iWave 190i AC/DC	iWave 230i AC/DC	iWave 300i AC/DC	iWave 400i AC/DC	iWave 500i AC/DC	iWave 230i DC	iWave 300i DC	iWave 400i DC	iWave 500i DC
Pulssveising	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
RPI on	✓	✓	✓	✓	✓				
RPI auto	✓	✓	✓	✓	✓				
Softstart (berøringsfri tenning)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
HF-tenning	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Touch HF-tenning	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
TIG Comfort Stop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Lysbuens bruddspenning	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Automatisk kuledannelse	✓	✓	✓	✓	✓				
Innstilling kurveformer (AC/DC)	✓	✓	✓	✓	✓				
Tacking	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Synkronsvæising	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Automatisk gassetterstrømming	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
CEL-Mode	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
CycleTIG	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Multiprosessevne (TIG, MMA)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Multiprosess PRO			✓	✓	✓		✓	✓	✓
Generatoregnethet	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Multispenning 120/230 V	✓	✓				✓			
Multispenning 200–600 V			✓	✓	✓		✓	✓	✓
Kjøletype	Gasskjølt	Gass- eller vannkjølt	Gass- eller vannkjølt	Gass- eller vannkjølt	Gass- eller vannkjølt	Gass- eller vannkjølt	Gass- eller vannkjølt	Gass- eller vannkjølt	Gass- eller vannkjølt
Connectivity (WLAN, NFC, Bluetooth)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Ethernet og Speednet som standard	Ethernet ekstrautstyr	Ethernet ekstrautstyr	Ethernet og Speednet som standard	Ethernet og Speednet som standard	Ethernet og Speednet som standard	Ethernet og Speednet som standard	Ethernet og Speednet som standard	Ethernet og Speednet som standard	Ethernet og Speednet som standard

Tekst og bilder fyller de tekniske kravene på tidspunktet for trykking. Med forbehold om endringer. Til tross for nøye gjennomgang kan det ikke gis noen garanti for at alle opplysninger korrekte. Copyright © 2021 Fronius™. Med enerett.

**Fronius Norge AS**  
 Finneveien 25  
 3300 Hokksund  
 Norge  
 T +47 32 25 01 10  
 F +47 32 25 01 11  
 sales.norway@fronius.com  
 www.fronius.no

**Fronius International GmbH**  
 Froniusplatz 1  
 4600 Wels  
 Austria  
 T +43 7242 241-0  
 F +43 7242 241-30 13  
 contact@fronius.com  
 www.fronius.com