

Sveising av støpejern til stål**KLASSIFIKASJON**

EN 1071 (E C Ni-Fe 1 1)
A5.15 (E NiFe-CI)

GENERELL BESKRIVELSE

Ferro-nikkel elektrode for sveising av grå, nodulær og leget støpejern. Pga høyere bruddgrense og duktilitet kan tilfredsstillende sveis utføres på tunge seksjoner med høy materialspenning. Lastek 41E Kan brukes for sveising av støpejern til vanlig stål og rustfritt stål. Den spesielle formelen muliggjør bruk av høye strømstyrker uten fare for at dekket blir rødt. Sveising på negativ pol uten fare for sprekk-dannelser garanterer full innbrenning og ytterst sterk sveiseforbindelse også på stålsiden. Den pulserende lysbuen gjør det mulig å bruke Lastek 41E i alle sveisestillinger. Fullt maskinerbar. Solid og kompakt avsett.

TYPISKE BRUKSOMRÅDER

Reparasjon av tunge seksjoner med gråe og legerte støpejern, kulegrafittjern, Meehanite, maskinbaser, motorblokker, girkasser, støpejerngjenger, pumper.
Reparasjon av støpe-defekter med god fargematching.
Hardhet: 150-180HB

KJEMISK KOMPOSISJON (%) (Typiske verdier, sveisemetall)

C	Mn	Si	Ni	S	Cu	Fe
< 1.0	< 1.0	< 2.0	45.0 - 60.0	< 0.03	< 1.0	Balance

MEKANISKE EGENSKAPER (Typiske verdier, sveisemetall)

Flytegrense N/mm ²	Bruddgrense N/mm ²	Forlengelse 5d (%)	Slagseighet Charpy V notch (ISO-V)
	> 400 MPa	> 20%	

Generell informasjon

Sveiseposisjoner: Alle

Beskyttelsesgass: NA

Dimensjoner(mm): 2.5 - 3.2 (x 300) / 4.0 (x 350)

Forpakning: 5 kg i plastikk boks

Polaritet: AC eller DC, negativ pol

Tips: Den pulserende lysbuen gir en fase hvor kun varme skapes og en fase hvor sveisedråpen påføres støpejernet. Under forover-bevegelsen i sveiseretningen vil denne varmen brenne ut olje eller fett i arbeidsstykket. I bakover-bevegelsen vil sveisedråpen hovedsakelig settes på foregående avsett. Avsettet overhamres/strekkes etter hver streng for å redusere oppbyggingen av spenningen i materialet.

Informasjonen i dette dokumentet er basert på intensiv testing og er nøyaktig til vår beste kunnskap. Vennligst merk at oppgitte testverdier er typiske i henhold til foreskrevne standarder. Produktets anvendelighet bør alltid bekreftes i kvalifikasjonstesting før bruk i alle applikasjoner. Informasjonen kan endres uten varsel.