



150
180

Maximum reliability
to unleash your
welding potential

Ignis



Uansett hva som kommer:

Pålitelig i alle situasjoner

Hver sveiseoppgave har sine egne utfordringer. Spesielt manuell lysbuesveising byr på utfordringer for sveiseren. Sømmen skal tåle en hver belastning og påvirkning – uavhengig av om den legges dypt i undergrunnen eller er oppe i svimlende høyder. Dette gjelder også hvis det ikke er tilgang til et stabilt strømnett. Det lykkes kun med riktig sveisesystem – som Ignis 150/180, som støtter deg i å frigjøre ditt sveisepotensiale helt og fullt også under dårlige rammebetingelser.





En stabil lysbue også ved lange strømledninger eller spenningsvingninger – med Ignis 150/180 blir dette virkelighet. Det robuste sveisesystemet sørger alltid for perfekt resultat, uansett om det er ustabile strømforhold, generatordrift eller en større aksjonsradius. Dette gjør Ignis til den ideelle partner – spesielt på byggeplasser, ved reparasjons- og vedlikeholdsarbeid i industri og landbruk samt i det private hobbyverkstedet.

Alltid de beste resultater

uansett strømnett



Kompakt, robust,
driftssikker

Ditt ansvar, ditt valg

Tross dårlige forhold, vanskelig tilgang, innendørs- eller utendørsbruk; alltid perfekt sveisesøm – takket være den kompakte Ignis-produktfamilien. Ytre påvirkning som støv og fukt har ingen sjanse når det kommer til det robuste og motstandsdyktige huset. Retningsgivende: Teknologier og tallrike funksjoner som letter sveisestarten samt hele sveiseprosessen. Dermed kan du konsentrere deg helt og holdent om jobben din.





Mobil og
motstandsdyktig

Med en vekt på kun 6,5 kg (Ignis 150) eller 8,8 kg (Ignis 180) er begge modellene ekte lettvektene og dermed også optimalt egnet for mobil bruk. Apparatenes robuste konstruksjon samt det integrerte filteret i rustfritt stål sørger for pålitelig beskyttelse også ved krevende sveising utendørs og skiftende værforhold.



Full effekt også ved
lang strømledning

Med Ignis 150/180 er perfekte sveiseresultater en selvfølge selv ved strømledninger på opptil 100 meter. Dette sørger blant annet den integrerte PFC-teknologien (Power Factor Correction, effektfaktorkorrigerings) for. På denne måten arbeider apparatene spesielt energieffektivt, og forstyrrende tilbakevirkninger i strømmettet blir minimert.



Enkel og brukervennlig
betjening

Det intuitive betjeningskonseptet og 7-segmentsvisningen i displayet sørger for rask avlesning av de innstilte parameterne og lettere håndtering. Brukergrensesnittet er i tillegg trukket lett bakover og er dermed godt beskyttet mot skader og ytre påvirkninger.



Variantrik med
tilleggsfunksjon

Ignis-TIG-modellene åpner for mobil TIG-sveising samt komfortabel betjening med Remote Control. Ignis 180 fås i tillegg i landsspesifikke varianter og kan dermed også brukes i regioner med forskjellig nettspenning.



Kompromissløst stabil lysbue

Hotstart

For å gjøre det lettere å tenne elektroden økes strømmen i sveisesystemet i brøkdelen av et sekund. HotStart-funksjonen er spesielt utviklet for sveising med rutile elektroder og cel-elektroder.

Softstart

Denne funksjonen sørger for en stabil lysbue ved sveisestart og er spesielt utviklet for basiske elektroder, som sveises ved lav sveisestrøm.

Anti-stick

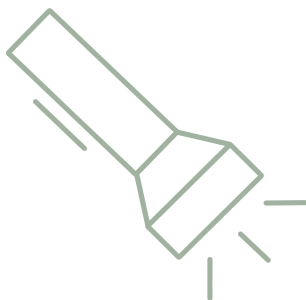
Forhindrer at elektroden slukner: Hvis elektroden brenner fast ved manuell lysbuesveising, som betyr det samme som en kortslutning, kobles sveisesystemets strøm utgang ut umiddelbart.

MMA Pulse

Finere sveisesømmer og enda raskere sveising takket være MMA Pulse-funksjonen – spesielt i tvangsposisjoner.

Skapt for

sveisehve



TrackingArc

Fungerer som en "lommelykt": Lysbuen tennes med kun åtte ampere og gjør det lettere å finne nøyaktig startposisjon ved gjentening etter sveisestopp eller elektrodebytte. Slik unngår du sveisefeil som utilfredstillende fylte endekraterer eller spenningskonsentrasjon samt krevende etterarbeid. TrackingArc-funksjonen er spesielt egnet til oppgaver der det ikke brukes automatisk sveisehjelm eller -skjold.



Funksjoner som overbeviser

	Ignis 150	Ignis 180
Hotstart	✓	✓
Softstart	✓	✓
Anti-stick	✓	✓
MMA Pulse	✓	✓
TIG-variant	✓	✓
TAC-heftfunksjon (ved TIG-variant)	✓	✓
TIG Comfort Stop	✓	✓
TIG Pulse (ved TIG-variant)	✓	✓
TIG Multi Connector (ved TIG-variant)	✓	✓
Fjernbetjening (ved TIG-variant)	✓	✓
Time Shutdown (300 s/900 s/off)	✓	✓
TrackingArc	✓	✓
XT-variant	-	✓

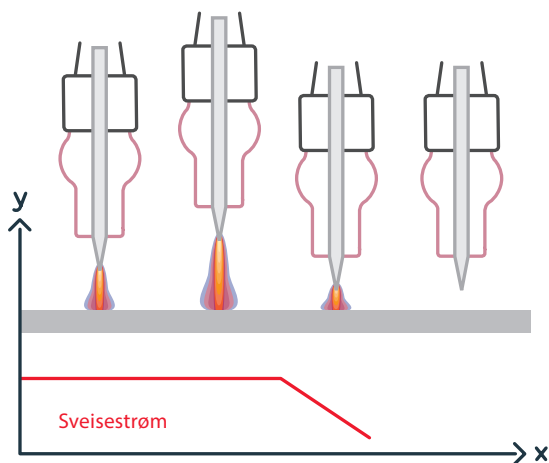


rdlagen



TIG Comfort Stop

Forhindrer forstyrrende brudd i lysbuen ved sveiseslutt: Når sveiseprosessen avsluttes, blir sveisestrømmen automatisk koblet ut – etter en målrettet gjennomført endring i lysbuelengden. Dette sørger for et bedre sveiseresultat i området for endekrateret, fordi også gassbeskyttelsen vedlikeholdes.



TAC-heftfunksjon

Det trengs kun ett punkt til hefting: Pulslys-buen setter de to smeltebadene i bevegelse, slik at de i løpet av kort tid smelter sammen til ett smeltebad. I tillegg kan TAC-funksjonen brukes ved sveising av tynne plater uten bruk av tilsatsmateriale.

TIG Pulse

Denne funksjonen (inntil 100 Hz) gir svært god kontroll over smeltebadet og sørger for en fin, skjellaktig søm. Pulslys-buen forenkler prosessen ved svært tynne materialer, ettersom det tilføres litt mindre varme i fasene med mindre strøm.

TIG-Multilock-system

Fleksibel sveising: Multilock-systemet tilbyr et stort utvalg av forskjellige og utskiftbare pistolkropper i forskjellige lengder og vinkler.

TIG Multi Connector (TMC)

En løsning på alt: Denne enhetlige tilkoblingen for perifere enheter som sveisepistoler med spesielle funksjoner (Up/Down, potensiometer) eller fjernkontroller skaper fordeler for brukeren på tvers av produktene.





Full kontroll

Perfekt sveisesøm
i enhver posisjon

Med TIG-varianten gjør Ignis det mulig både med manuell lysbuesveising og TIG-sveising. Gjennomtenkte tilleggsfunksjoner som TIG Comfort Stop og TIG Pulse gir økt lysbuestabilitet og enda bedre kontroll på smeltebadet. Slik hjelper Ignis deg med å frigjøre sveisepotensialet ditt.

Intuitiv styring,
et mangfold av innstillinger

- Dreie-trykke-knapp (kan også betjenes med hansker)
- Forskjellige sveiseprosesser: MMA, CEL, TIG
- Innstillingsverdier: Dynamikk, sveisestrøm, HotStart/SoftStart, Pulse og mange flere

Robust plasthus,
beskyttet innmat

- Beskyttelse mot smuss og skader på komponentene (IP23-beskyttelse)
- Beskyttet tilkoblings- og betjeningsområde
- Feste av alle komponenter til rammen
- Raskt bytte av printkort og komponenter
- Forbedret og målrettet luftstyring

Optimerte ribbeelementer

- Bedre beskyttelse mot sprutvann
- Optimal kjøling for lengre innkoblingsvarighet
- Integreert støvfilter for bedre beskyttelse av elektronikken



Variantmang
lang levetid,
intuitiv

fold,



TIG-variant

- Integriert gassmagnetventil
- TMC-tilkobling for bruk av sveisepistoler med Up/Down-funksjon eller fjernbetjening
- TIG Pulse, TAC-heftfunksjon, 2- og 4-takts drift
- Kontakt-tenning

XT-variant

(kun tilgjengelig for Ignis 180)

- 120–230 V -20 %/+15 %
- Enkelt bytte av strømledning/-plugg med Fronius Power Plug





Valget er ditt



Vær fremtidsrettet

Lang levetid

Lang levetid: Ignis-produktfamilien er bærekraftig uttenkt og utformet. Et kvalitetsfilter i rustfritt stål inne i apparatet, et robust hus og 3,5 cm gulvklaring garanterer en lang levetid for sveisesystemet.

Energieffektivt

Den integrerte PFC-teknologien (Power Factor Correction) sørger for minimalt energitap også ved lange strømledninger. Dermed arbeider Ignis-apparatene spesielt energieffektivt, og forstyrrende tilbakevirkninger i strømmettet blir minimert. Den automatiske Time Shutdown (300 eller 900 s) som kan stilles inn alternativt, sørger i tillegg for at det heller ikke ved stasjonær drift sløses med verdifull energi.

Kan oppdateres

Nye funksjoner kan enkelt og raskt etterinstalleres og viktig systeminformasjon kan avleses via USB. USB-B-tilkoblingen er trygt plassert inne i apparatet og blir heller ikke påvirket ved krevende innsats.



Du finner mer informasjon på:
www.fronius.com/ignis



Tekniske data

	Ignis 150/Ignis 150 TIG	Ignis 180/Ignis 180 TIG	Ignis 180 XT*/180 TIG XT*		
Nettspenning -20 %/+15 %, 50/60 Hz	230 V		230 V	120 V (20 A)	120 V (15 A)
Strømforbruk	5,52 kVA	5,75 kVA	5,75 kVA	3,48 kVA	2,28 kVA
Cos phi	0,99 (150 A)	0,99 (180 A)	0,99 (180 A)		
Virkningsgrad	88 % (at 90 A)	89 % (at 120 A)	89 % (at 120 A)		
Sveisestrømråde Elektrode TIG	10–150 A 10–150 A	10–180 A 10–220 A	10–180 A 10–220 A	10–120 A 10–170 A	10–85 A 10–140 A
Elektrode/sveisestrømråde ved 10 min/40 °C (104 °F)	150 A (35 % IV) 110 A (60 % IV) 90 A (100 % IV)	180 A (40 % IV) 150 A (60 % IV) 120 A (100 % IV)	180 A (40 % IV) 150 A (60 % IV) 120 A (100 % IV)	120 A (40 % IV) 100 A (60 % IV) 90 A (100 % IV)	85 A (40 % IV) 70 A (60 % IV) 65 A (100 % IV)
TIG/sveisestrømråde ved 10 min/40 °C (104 °F)	150 A (35 % IV) 110 A (60 % IV) 90 A (100 % IV)	220 A (40 % IV) 150 A (60 % IV) 120 A (100 % IV)	220 A (40 % IV) 160 A (60 % IV) 130 A (100 % IV)	170 A (40 % IV) 130 A (60 % IV) 100 A (100 % IV)	140 A (40 % IV) 110 A (60 % IV) 100 A (100 % IV)
Tomgangsspenning	96 V	101 V			
Arbeidsspenning Elektrode TIG	20,4–26,0 V 10,4–16,0 V	20,4–27,2 V 10,4–18,8 V			
Beskyttelsesklasse	IP23				
Mål l/b/h	365/130/285 mm 14,4/5,1/11,2 in.		435/160/310 mm 17,1/6,3/12,2 in.		
Vekt	6,5 kg 14,33 lb.		8,8 kg 19,4 lb.		

*XT tidligere MV (MultiVolt)

Garanti- aktivering



for ditt sveisesystem

Nyt godt av vår Fronius produsentgaranti i 3 år:
<https://warranty.fronius.com/>



Mer informasjon

om Ignis 150/180 finner du her:
<https://www.fronius.com/ignis>

Unleash your
welding potential

Å frigjøre sveisepotensialet til alle våre kunder: Det er vår misjon. Som innovasjonsledende innen lysbuesveising og den globale markedslederen innen robotstyrt sveising skaper vi både fremtidsrettede og lønnsomme sveiseløsninger som er inspirert av vårt bærekraftige tenkesett. Våre kundeforhold varer som regel over mange år. Vi kjenner kundens utfordringer og syn på ting, og våre fagfolk er der kunden er over hele verden. Vi lytter, forstår og preger dermed sveiseindustriens tenkesett. Vår styrke er å kombinere kundenes kunnskap med vår ekspertise og dermed friggi deres hele og fulle sveisepotensial.

Fronius Norge AS
Finneveien 25
3300 Hokksund
Norge
T +47 32 25 01 10
F +47 32 25 01 11
sales.norway@fronius.com
www.fronius.no

Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels
Austria
T +43 7242 241-0
F +43 7242 241-30 13
contact@fronius.com
www.fronius.com